

KW 6905 \varnothing 4.0x450mm

Ref. E7016-4.0EP

CLASIFICACIÓN

AWS	EN ISO
A5.1: E 7016	2560-A: E 42 2 B 1 2

DESCRIPCIÓN

Electrodo de recubrimiento básico y bajo contenido en hidrógeno. Muy buenas propiedades mecánicas. Trabaja en todas las posiciones y con un arco muy estable.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

Mn	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	V
<2,0	<0,2	<0,3	<0,2	<0,3	<0,05	<0,05

PROPIEDADES MECÁNICAS

Límite Elástico (N/mm ²)	Alargamiento 5d (%)	Carga Rotura (N/mm ²)
>420	>20	500 - 640

PARÁMETROS DE SOLDADURA

Diam. y longitud	Intensidad de corriente (A)	Voltaje de Arco (V)	Tipo de corriente
4.0x450mm	100-220	25	DC +

POSICIONES DE SOLDADURA



CERTIFICADOS

